

RH Downflow Cartridge Dust Collector

RH Downflow Cartridge Dust Collector

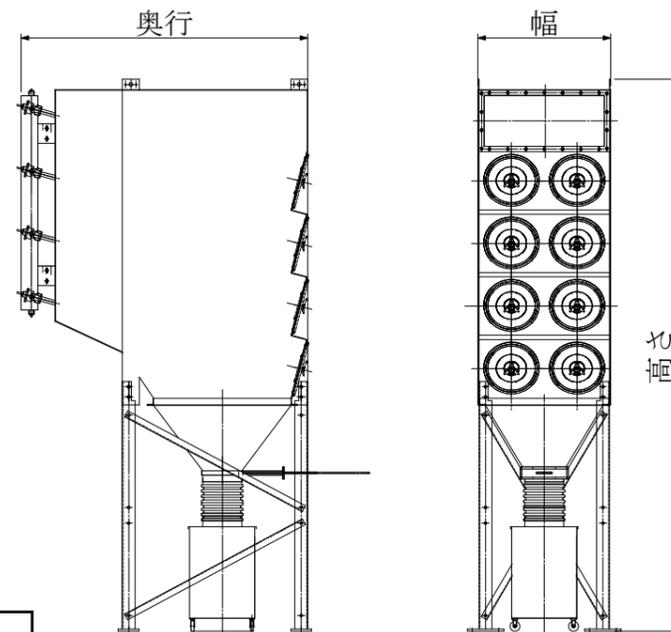
仕様

形式	最大 処理風量 m ³ /min	ろ過面積 NanoWeb m ²	フィルタ 数量	圧縮エア- 消費量 (NL/min)	外形寸法			概算 重量 (kg)
					幅 (mm)	奥行 (mm)	高さ (mm)	
XLC2-8	90	184	8	255	1018	2200	3285	841
XLC4-16	185	368	16	255	1018	2200	4225	1164
XLC3-24	280	552	24	510	2032	2200	3742	1695
XLC4-32	375	736	32	510	2032	2200	4225	2032
XLC3-36	420	828	36	765	3048	2200	3742	2377
XLC3-48	565	1104	48	1020	4064	2200	3742	3136
XLC4-48	565	1104	48	765	3048	2200	4225	2859
XLC4-64	750	1472	64	1020	4064	2200	4225	3700



**ダウンフロー集塵機の決定版
省スペース!
安全・簡単なメンテナンス!**

- *ろ過面積はNanoWebの値
- *本体耐圧-5kPa
- *圧縮空気の圧力
0.5~0.7MPa(MAX)
- *コントロール電源
100/200V , 50/60Hz
- *上記処理風量は一般環境粉塵の
場合の風量です。
ダストの種類、性状、濃度等の条件
により変わります。



代理店

株式会社 タカミヤ

〒554-0001 大阪市此花区高見3丁目9番6号
TEL 06-6468-5301 FAX 06-6468-5303
URL <http://taka-miya.sakura.ne.jp/>

※本カタログの記載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。



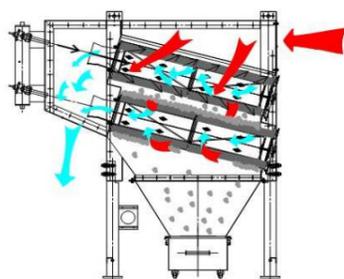
株式会社 タカミヤ

ナノウェブフィルター搭載、ダウンフロー型 高性能集塵機

高い性能を備え、直輸入販売で低価格！

・上から下へ！ 気流を制御するダウンフロー方式

気流とダストが落下する方向が同じ
 ダストはパルスエアで効率的に落下
 フィルター表面のダスト濃度が常に低い
 高い集塵効率を長期間に渡って維持

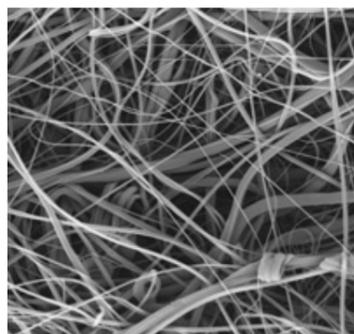


・ナノファイバーコーティング

平均粒径 $2\mu\text{m}$ のパーティクルに対し、99.99%捕集効率
 表面ろ過効果をより一層高め、高い払い落とし効果を持続

・広いろ過面積を誇るカートリッジフィルター

小さなカートリッジフィルターに大きなろ過面積
 セルロース基材+ナノファイバーコーティングの構造
 により高い捕集効率と低い圧力損失を両立しました



・カートリッジフィルター寸法

ろ過面積 23m^2 $\phi 350 \times 660\text{mm}$



・溶接構造で頑丈な集塵機本体

頑丈な本体は屋内外を問わず、設置可能

・省スペース&大風量処理のモジュール方式

ダウンフロー方式により大幅な省スペースで大きな処理能力を実現
 優れた特徴とモジュール方式で捕集の困難なダストにも安定した集塵効果を発揮

・簡単なカートリッジフィルター交換

前面からの交換は簡単・且つ安全で短時間
 工具は一切不要、点検もスピーディ



・セルフパルスクリーニング搭載

連続でパルス圧縮エアによる自動フィルター洗浄
 ダウンフローとの相乗効果でクリーニング効果抜群



・アプリケーション&フィルター

プラスト、研削、医薬品、粉体塗料用途、砂処理、溶射および溶接など、
 微粒子に対して高い効率と性能を発揮するナノ・ウェブ・フィルター。
 超微細な粉塵、または剥離性の悪い粉塵に対しては、PTFE(テフロン)メンブレンフィルター。
 高温及び高湿度の集塵に関しては、特別な注意を必要とします。
 * 可燃性または爆発性の粉塵は特殊設計及びオプションのカートリッジを必要とします。

・オプション

高濃度対策用モジュール	ファン&モーター	バタフライバルブ
耐摩耗性インレット	フィルタープレコーティング装置	スライドゲート
メンテナンスステージ	爆発放散口	
ダストドラム	ロータリーバルブ	

